



Seria: APROBATY TECHNICZNE

APROBATA TECHNICZNA ITB AT-15-6690/2014

Na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 8 listopada 2004 r. w sprawie aprobát technicznych oraz jednostek organizacyjnych upoważnionych do ich wydawania (Dz. U. Nr 249, poz. 2497), w wyniku postępowania aprobacyjnego dokonanego w Instytucie Techniki Budowlanej w Warszawie na wniosek firmy:

Tech Service Polska Sp. z o.o.
ul. Zielona 11, 43-502 Czechowice-Dziedzice

stwierdza się przydatność do stosowania w budownictwie wyrobu pod nazwą:

Lekkie zaprawy wyrównująco-izolacyjna POLYTECH i wyrównująca POLYTECH 100

w zakresie i na zasadach określonych w Załączniku, który jest integralną częścią niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

Termin ważności:
20 czerwca 2019 r.

Załącznik:
Postanowienia ogólne i techniczne



DYREKTOR
z up.
Zastępca Dyrektora
ds. Współpracy z Gospodarką

Marek Kaproń

Warszawa, 20 czerwca 2014 r.

Aprobata Techniczna ITB AT-15-6690/2014 jest nowelizacją Aprobaty Technicznej ITB AT-15-6690/2009. Dokument Aprobaty Technicznej ITB AT-15-6690/2014 zawiera 13 stron. Tekst tego dokumentu można kopiować tylko w całości. Publikowanie lub upowszechnianie w każdej innej formie fragmentów tekstu Aprobaty Technicznej wymaga pisemnego uzgodnienia z Instytutem Techniki Budowlanej.

1. PRZEDMIOT APROBATY

Przedmiotem Aprobataj Technicznej ITB są lekkie zaprawy, wytwarzane na placu budowy; wyrównująco-izolacyjna POLYTECH i wyrównująca POLYTECH 100. Producentem zapraw jest firma Tech Service Polska Sp. z o.o., ul. Zielona 11, 43-502 Czechowice-Dziedzice.

Zaprawa POLYTECH uzyskiwana jest przez zmieszanie fabrycznie przygotowanego granulatu styropianowego, o średnicy granulek $2 \div 6$ mm, oraz spieniającego dodatku modyfikującego o nazwie handlowej TECH z cementem portlandzkim CEM I lub CEM II, klasy 32,5 R i 42,5 R wg normy PN-EN 197-1:2002 i wodą zarobową, w ilości umożliwiającej otrzymanie konsystencji płynnej zaprawy.

Zaprawa POLYTECH 100 uzyskiwana jest przez zmieszanie spieniającego dodatku modyfikującego TECH z cementem portlandzkim CEM I lub CEM II klasy 32,5 R i 42,5 R, opcjonalnie z piaskiem o uziarnieniu do 2,0 mm i wodą zarobową, w ilości umożliwiającej otrzymanie konsystencji płynnej zaprawy.

Dodatek TECH jest substancją powierzchniową poprawiającą urabialność zaprawy.

W zależności od ilości użytego cementu i granulatu styropianowego rozróżnia się następujące odmiany zaprawy POLYTECH:

- POLYTECH 20/80 (800 l styropianu, 200 kg cementu),
- POLYTECH 30/50 (500 l styropianu, 300 kg cementu),
- POLYTECH 35/50 (500 l styropianu, 350 kg cementu).

Do wykonywania zapraw POLYTECH 20/80, 30/50, 35/50 i POLYTECH 100 stosuje się specjalistyczne urządzenia mieszające wskazane przez wnioskodawcę niniejszej Aprobataj. Zaprawę POLYTECH 20/80 można wykonywać również przy użyciu betoniarek wolnospadowych.

Wymagane właściwości techniczne zapraw izolacyjnych POLYTECH i POLYTECH 100 podano w punkcie 3.

2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA

Zaprawa POLYTECH jest przeznaczona do wykonywania warstw izolacyjnych, wyrównujących i wyrównująco-izolacyjnych przegród poziomych np. samopoziomujących się podkładów podłogowych, izolacji termicznej stropów, dachów oraz do wykonywania przegród pionowych np. wypełnień murów, ścian warstwowych i innych elementów budowlanych.

ZAŁĄCZNIK
POSTANOWIENIA OGÓLNE I TECHNICZNE
SPIS TREŚCI

1. PRZEDMIOT APROBATY.....	3
2. PRZEZNACZENIE, ZAKRES I WARUNKI STOSOWANIA.....	3
3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA.....	5
3.1. Surowce.....	5
3.2. Właściwości techniczne.....	6
4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT.....	7
5. OCENA ZGODNOŚCI.....	7
5.1. Zasady ogólne.....	7
5.2. Wstępne badanie typu.....	8
5.3. Zakładowa kontrola produkcji.....	9
5.4. Badania gotowych wyrobów.....	9
5.5. Częstotliwość badań.....	10
5.6. Metody badań.....	10
5.7. Pobieranie próbek do badań.....	10
5.8. Ocena wyników badań.....	10
6. USTALENIA FORMALNO - PRAWNE.....	10
7. TERMIN WAŻNOŚCI.....	11
INFORMACJE DODATKOWE.....	12

Podkłady podłogowe wykonane z zaprawy izolacyjnej POLYTECH powinny mieć grubość nie mniejszą niż 40 mm i powinny być zabezpieczone przed działaniem sił uderowych i naciskiem punktowym (np. cementowym podkładem podłogowym o grubości nie mniejszej niż 20 mm, o wytrzymałości na ściskanie nie mniejszej niż C12).

Przy projektowaniu izolacji termicznej, należy przyjmować obliczeniową wartość współczynnika przewodzenia ciepła zaprawy POLYTECH równą:

- POLYTECH 20/80 - 0,07 W/(m/K),
- POLYTECH 30/50 - 0,09 W/(m/K),
- POLYTECH 35/50 - 0,10 W/(m/K).

Zaprawa POLYTECH została sklasyfikowana w klasie A2-s1, d0 reakcji na ogień według normy PN-EN 13501-1+A1:2010 (odpowiadającej określeniu „niepalny” według rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie - Dz. U. Nr 75 z 2002 r., poz. 690, z późniejszymi zmianami).

Dach wykonany z zastosowaniem zaprawy POLYTECH został sklasyfikowany w klasie B_{ROOF}(t1) odporności dachu na oddziaływanie ognia zewnętrznego wg norm ENV 1187:2004/A1:2007 i PN-EN 13501-5+A1:2010 oraz na podstawie rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r. w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 75 z 2002 r., poz. 690, z późniejszymi zmianami) w zakresie rozprzestrzeniania ognia przez przekrycia dachowe – jako nierozprzestrzeniający ognia (NRO).

Klasyfikacja dotyczy dachu o nachyleniu połąci do 20°, składającego się z następujących warstw:

- każdego drewnianego i drewnopochodnego podkładu o grubości minimum 16,0 mm, ze szczelinami nie przekraczającymi 5,0 mm oraz każdego profilowanego i nieprofilowanego podkładu stalowego i niepalnego ciągłego podkładu o grubości nie mniejszej niż 10,0 mm,
- paroizolacji z folii PE,
- zaprawy POLYTECH o grubości minimum 40,0 mm,
- termoizolacji z płyt styropianowych EPS o grubości nie większej niż 80 mm lub spadkowych o grubości nie większej niż 550 mm (opcjonalnie), spełniających wymagania normy PN-EN 13163:2013, klasy co najmniej E reakcji na ogień wg normy PN-EN 13501-1+A1:2010 (odpowiadającej określeniu „samogasnące” wg rozporządzenia Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r., Dz. U. 75, poz. 690, z późniejszymi zmianami), lub termoizolacji z płyt z niepalnej wełny mineralnej, spełniających wymagania normy PN-EN 13162:2013, klasy co najmniej A2-s3, d0

reakcji na ogień wg normy PN-EN 13501-1+A1:2010, o grubości nie mniejszej niż 50 mm (opcjonalnie); stosowanej nad lub pod warstwą zaprawy POLYTECH, .

- zaprawy POLYTECH o grubości minimum 40 mm,
- roztworu gruntującego asfaltowo-żywicznego lub innego spełniającego wymagania normy PN-EN 1062-1:2005, przy zużyciu nie mniejszym niż $0,3 \text{ l/m}^2$ (opcjonalnie),
- pap podkładowych na osnowie z welonu szklanego, spełniających wymagania normy PN-EN 13707+A2:2009, klasy E reakcji na ogień wg normy PN-EN 13501-1+A1:2010,
- pap nawierzchniowych na osnowie z welonu szklanego, tkaniny poliestrowej lub szklanej, spełniających wymagania normy PN-EN 13707+A2:2009, które na podłożu ze styropianu uzyskały klasyfikację $B_{\text{roof}}(t1)$ wg normy PN-EN 13501-1+A1:2010.

Zaprawa POLYTECH 100 jest przeznaczona do wykonywania samopoziomujących warstw wyrównujących i wypełniających oraz podkładów podłogowych. Podkłady podłogowe wykonane z zaprawy POLYTECH 100 powinny mieć grubość nie mniejszą niż 3,5 cm. Powierzchnię zaprawy należy zabezpieczyć przed działaniem sił uderowych i naciskiem punktowym.

Stosowanie zapraw POLYTECH i POLYTECH 100 powinno być zgodne z projektem technicznym opracowanym dla określonego obiektu budowlanego oraz firmowymi wytycznymi Wnioskodawcy niniejszej Aprobaty Technicznej. Projekt powinien uwzględniać:

- obowiązujące normy i przepisy budowlane, a w szczególności rozporządzenie Ministra Infrastruktury z dnia 12 kwietnia 2002 r., w sprawie warunków technicznych, jakim powinny odpowiadać budynki i ich usytuowanie (Dz. U. Nr 75 z 2002 r., poz. 690, z późniejszymi zmianami),
- postanowienia niniejszej Aprobaty Technicznej.

Dokumentacja techniczna powinna określać, między innymi, grubość i gęstość izolacji oraz sposób kontroli i odbioru robót izolacyjnych.

W czasie wykonywania prac temperatura otoczenia i podłoża nie powinna być niższa niż $+5^{\circ}\text{C}$ ani wyższa niż $+25^{\circ}\text{C}$.

3. WŁAŚCIWOŚCI TECHNICZNE. WYMAGANIA

3.1. Surowce

Właściwości surowców stosowanych do wytwarzania zapraw POLYTECH i POLYTECH 100 oraz sposób ich sprawdzania i odbioru nie są objęte niniejszą Aprobata Techniczną ITB i powinny być określone w systemie zakładowej kontroli produkcji.

3.2. Właściwości techniczne

Wymagane właściwości techniczne zaprawy POLYTECH podano w tablicy 1, a zaprawy POLYTECH 100 w tablicy 2.

Tablica 1

Lp.	Właściwości	Wymagania			Metody badań
		20/80	30/50	35/50	
1	2	3	4	5	6
1	Wygląd po zarobieniu wodą	jednorodna, szara masa, bez grudek i zanieczyszczeń mechanicznych, z widocznymi granulkami styropianu			ZUAT-15/VIII.14:2000
2	Gęstość objętościowa świeżej zaprawy, g/cm ³	0,4 ± 5 %	0,5 ± 5 %	0,6 ± 5 %	PN-85/B-04500
3	Konsystencja, cm: - stolik rozplýwu - zanurzenie stożka	16 ± 1	19 ± 1	19 ± 1	PN-EN 1015-3:2000
		19 ± 1	25 ± 1	26 ± 1	PN-EN 12350-2:2001
4	Skurcz liniowy przy grubości warstwy zaprawy 20 mm, %	≤ 0,2	≤ 0,25	≤ 0,25	ZUAT-15/VIII.14:2000
5	Wytrzymałość na zginanie, MPa	≥ 0,15	≥ 0,40	≥ 0,60	PN-85/B-04500
6	Wytrzymałość na ściskanie, MPa	≥ 0,40	≥ 1,20	≥ 1,70	
7	Czas wiązania, h: - początek - koniec	≥ 10	≥ 9	≥ 9	PN-EN 196-3:2005
		≥ 12	≥ 12	≥ 10	
8	Przyczepność do podkładu betonowego, MPa	≥ 0,1	≥ 0,2	≥ 0,3	PN-85/B-04500
9	Odporność na uderzenie w stanie powietrzno-suchym, J	≥ 1	≥ 1	≥ 1	p. 5.6.1
10	Wartość deklarowana współczynnika przewodzenia ciepła λ _D , W/(m·K), w temperaturze + 10 °C	≤ 0,07	≤ 0,09	≤ 0,10	PN-EN 12664:2002
11	Klasa reakcji na ogień	A2-s1, d0			PN-EN 13501-1+A1:2010

Tablica 2

Lp.	Właściwości	Wymagania	Metody badań
1	2	3	4
1	Wygląd po zarobieniu wodą	jednorodna, ciemnoszara, spieniona masa bez grudek i zanieczyszczeń mechanicznych	ZUAT-15/VIII.14:2000
2	Gęstość objętościowa świeżej zaprawy, g/cm ³	0,6 ± 5 %	PN-85/B-04500
3	Konsystencja, mm	234 ± 10 %	PN-EN 13454-2+A1:2008
4	Skurcz, %	≤ 0,2	PN-EN 13872:2005
5	Wytrzymałość na zginanie, MPa	≥ 0,20	PN-EN 13892-2:2004
6	Wytrzymałość na ściskanie, MPa	≥ 0,30	
8	Przyczepność do podkładu betonowego, MPa	≥ 0,04	PN-EN 13892-8:2004

4. PAKOWANIE, PRZECHOWYWANIE I TRANSPORT

Granulat styropianowy i środek TECH powinny być dostarczane, przechowywane i transportowane w oryginalnych opakowaniach Producenta, w sposób zapewniający niezmienną ich właściwość technicznych. Do każdego opakowania powinna być dołączona etykieta zawierająca co najmniej następujące dane:

- nazwę i adres Producenta,
- nazwę handlową wyrobu,
- nr Aprobaty Technicznej ITB AT-15-6690/2014,
- nr i datę wystawienia krajowej deklaracji zgodności,
- termin przydatności do stosowania,
- masę netto,
- podstawowe warunki stosowania,
- znak budowlany.

Sposób oznakowania wyrobu znakiem budowlanym powinien być zgodny z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198/2004, poz. 2041, z późniejszymi zmianami).

Ponadto, jeżeli z odrębnych przepisów wynika obowiązek oznakowania wyrobu na podstawie rozporządzenia Ministra Zdrowia z dnia 20 kwietnia 2012 r. w sprawie oznakowania opakowań substancji niebezpiecznych i mieszanin niebezpiecznych oraz niektórych mieszanin (Dz. U. z 2012 r., poz. 445) oraz dołączania informacji określającej zagrożenia dla zdrowia lub życia, wynikające z karty charakterystyki na podstawie rozporządzenia (WE) nr 1907/2006 (ze zmianami) Parlamentu Europejskiego i Rady w sprawie rejestracji, oceny, udzielania zezwoleń i stosowanych ograniczeń w zakresie chemikaliów (REACH), do wyrobu powinna być dołączona dokumentacja w odpowiedniej formie, zawierająca wymagane przez przepisy prawne oznakowania i informacje.

5. OCENA ZGODNOŚCI

5.1. Zasady ogólne

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, pkt. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. nr 92/2004, poz. 881, z późniejszymi zmianami) wyroby, których dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, mogą być wprowadzane do obrotu i stosowane przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym ich

właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-6690/2014 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Zgodnie z rozporządzeniem Ministra Infrastruktury z dnia 11 sierpnia 2004 r. w sprawie sposobów deklarowania zgodności wyrobów budowlanych oraz sposobu znakowania ich znakiem budowlanym (Dz. U. Nr 198/2004, poz. 2041, z późniejszymi zmianami) oceny zgodności zapraw POLYTECH i POLYTECH 100 z Aprobata Techniczną ITB AT-15-6690/2014 dokonuje Producent, stosując system 4.

W przypadku systemu 4 oceny zgodności, Producent może wystawić krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną AT-15-6690/2014, na podstawie:

- a) wstępnego badania typu przeprowadzonego przez Producenta lub na jego zlecenie,
- b) zakładowej kontroli produkcji.

5.2. Wstępne badanie typu

Wstępne badanie typu jest badaniem potwierdzającym wymagane właściwości techniczno-użytkowe, wykonywanym przed wprowadzeniem wyrobów do obrotu.

Wstępne badanie typu obejmuje:

A) w przypadku zaprawy POLYTECH:

- skurcz liniowy,
- wytrzymałość na zginanie,
- wytrzymałość na ściskanie,
- czas wiązania,
- przyczepność do podkładu betonowego,
- odporność na uderzenie,
- deklarowaną wartość współczynnika przewodzenia ciepła,
- klasyfikację w zakresie reakcji na ogień,

B) w przypadku zaprawy POLYTECH 100:

- skurcz,
- wytrzymałość na zginanie,
- wytrzymałość na ściskanie,
- przyczepność do podkładu betonowego.

Badania, które w procedurze aprobacyjnej były podstawą do ustalenia właściwości techniczno – użytkowych wyrobów, stanowią wstępne badanie typu w ocenie zgodności.

5.3. Zakładowa kontrola produkcji

Zakładowa kontrola produkcji obejmuje:

1. specyfikację i sprawdzanie surowców i składników,
2. kontrolę i badania w procesie wytwarzania oraz badania gotowych wyrobów (p. 5.4), prowadzone przez producenta zgodnie z ustalonym planem badań oraz według zasad i procedur określonych w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji, dostosowanych do technologii produkcji i zmierzających do uzyskania wyrobów o wymaganych właściwościach.

Kontrola produkcji powinna zapewniać, że wyroby są zgodne z Aprobata Techniczną ITB AT-15-6690/2014. Wyniki kontroli produkcji powinny być systematycznie rejestrowane. Zapisy rejestru powinny potwierdzać, że wyroby spełniają kryteria oceny zgodności. Każda partia wyrobów powinna być jednoznacznie zidentyfikowana w rejestrze badań i dokumentach handlowych.

5.4. Badania gotowych wyrobów

5.4.1. Program badań. Program badań obejmuje:

- a) badania bieżące,
- b) badania okresowe.

5.4.2. Badania bieżące. Badania bieżące obejmują sprawdzenie:

- wyglądu zapraw po zarobieniu wodą,
- gęstości objętościowej świeżych zapraw,
- konsystencji.

5.4.3. Badania okresowe. Badania okresowe obejmują sprawdzenie:

- skurczu,
- wytrzymałości na zginanie,
- wytrzymałości na ściskanie,
- przyczepności do podkładu betonowego,
- wartości deklarowanej współczynnika przewodzenia ciepła (zaprawa POLYTECH).

5.5. Częstotliwość badań

Badania bieżące powinny być wykonywane zgodnie z ustalonym planem badań, ale nie rzadziej niż dla każdej partii wyrobów. Wielkość partii wyrobów powinna być określona w dokumentacji zakładowej kontroli produkcji.

Badania okresowe powinny być wykonywane nie rzadziej niż raz na 3 lata.

5.6. Metody badań

Badania należy wykonywać według dokumentów wymienionych w tabelicy 1, kol. 6, tabelicy 2 kol. 4, oraz p. 5.6.1. Wyniki badań należy porównać z wymaganiami podanymi w tabelicy 1, kol. 3, 4 i 5 oraz w tabelicy 2, kol. 3.

5.6.1. Sprawdzenie odporności na uderzenie w stanie powietrzno-suchym.

Badanie należy wykonać na 3 próbkach kontrolnych, przechowywanych przez 28 dni w warunkach laboratoryjnych (temperatura 20 ± 2 °C, wilgotność względnej powietrza 65 ± 5 %). Zasada badania polega na pionowym opuszczeniu kuli stalowej o masie 535 g i oznaczeniu maksymalnej energii uderzenia, jaką może przenieść wyprawa bez jej uszkodzenia.

5.7. Pobieranie próbek do badań

Próbki do badań należy pobierać losowo, zgodnie z normą PN-83/N-03010.

5.8. Ocena wyników badań

Wyprodukowane wyroby należy uznać za zgodne z wymaganiami niniejszej Aprobaty Technicznej ITB, jeżeli wyniki wszystkich badań są pozytywne.

6. USTALENIA FORMALNO - PRAWNE

6.1. Aprobata Techniczna ITB AT-15-6690/2014 zastępuje Aprobata Techniczną ITB AT-15-6690/2009.

6.2. Aprobata Techniczna ITB AT-15-6690/2014 jest dokumentem stwierdzającym przydatność lekkich zapraw izolacyjno-wyrównującej POLYTECH i wyrównującej POLYTECH 100 do stosowania w budownictwie w zakresie wynikającym z postanowień Aprobaty.

Zgodnie z art. 4, art. 5 ust. 1, pkt. 3 oraz art. 8 ust. 1 ustawy z dnia 16 kwietnia 2004 r. o wyrobach budowlanych (Dz. U. nr 92/2004, poz. 881, z późniejszymi zmianami) wyroby, których dotyczy niniejsza Aprobata Techniczna, mogą być wprowadzane do obrotu i stosowane przy wykonywaniu robót budowlanych w zakresie odpowiadającym ich właściwościom użytkowym i przeznaczeniu, jeżeli producent dokonał oceny zgodności, wydał krajową deklarację zgodności z Aprobata Techniczną ITB AT-15-6690/2014 i oznakował wyroby znakiem budowlanym, zgodnie z obowiązującymi przepisami.

6.3. Aprobata Techniczna ITB nie narusza uprawnień wynikających z przepisów o ochronie własności przemysłowej, a w szczególności ustawy z dnia 30 czerwca 2000 r. – Prawo własności przemysłowej (tekst jednolity: Dz. U. z 2013 r., poz. 1410, z późniejszymi zmianami). Zapewnienie tych uprawnień należy do obowiązków korzystających z niniejszej Aprobaty Technicznej ITB.

6.4. ITB wydając Aprobata Techniczną nie bierze odpowiedzialności za ewentualne naruszenie praw wyłącznych i nabytych.

6.5. Aprobata Techniczna ITB nie zwalnia producenta od odpowiedzialności za właściwą jakość wyrobów oraz wykonawców robót budowlanych od odpowiedzialności za właściwe ich zastosowanie.

6.6. W treści wydawanych prospektów i ogłoszeń oraz innych dokumentów związanych z wprowadzaniem do obrotu i stosowaniem w budownictwie lekkich zapraw izolacyjno-wyrównującej POLYTECH i wyrównującej POLYTECH 100 należy zamieszczać informację o udzielonej tym wyrobom Aprobacie Technicznej ITB AT-15-6690/2014.

7. TERMIN WAŻNOŚCI

Aprobata Techniczna ITB AT-15-6690/2014 jest ważna do 20 czerwca 2019 r.

Ważność Aprobaty Technicznej ITB może być przedłużona na kolejne okresy, jeżeli jej Wnioskodawca lub formalny następca, wystąpi w tej sprawie do Instytutu Techniki Budowlanej z odpowiednim wnioskiem, nie później niż 3 miesiące przed upływem terminu ważności tego dokumentu.

KONIEC

INFORMACJE DODATKOWE
Normy i dokumenty związane

PN-85/B-04500	<i>Zaprawy budowlane. Badanie cech fizycznych i wytrzymałościowych</i>
PN-EN 1015-3:2000	<i>Metody badań zapraw do murów. Określenie konsystencji świeżej zaprawy (za pomocą stolika rozplwyu)</i>
PN-EN 12350-2:2001	<i>Badania mieszanki betonowej. Część 2. Badania mieszanki betonowej metodą opadu stożka</i>
PN-83/N-03010	<i>Statystyczna kontrola jakości. Losowy wybór jednostek produktu do próbki</i>
PN-EN 13454-2+A1:2008	<i>Spoiva, spoiva wieloskładnikowe oraz otrzymywane fabrycznie mieszanki na podkłady podłogowe na bazie siarczanu wapnia. Część 2: Metody badań</i>
PN-EN 13872:2005	<i>Metody badania hydraulicznie wiążących podłogowych zapraw szpachlowych i/lub wyrównujących. Oznaczanie zmiany wymiarów</i>
PN-EN 13892-2:2004	<i>Metody badania materiałów na podkłady podłogowe. Część 2: Oznaczanie wytrzymałości na zginanie i ściskanie</i>
PN-EN 13892-8:2004	<i>Metody badania materiałów na podkłady podłogowe. Część 8: Oznaczanie przyczepności</i>
PN-EN 12664:2002	<i>Właściwości cieplne materiałów i wyrobów budowlanych. Określenie oporu cieplnego metodami odsłoniętej płyty grzejnej i czujnika strumienia cieplnego. Suche i wilgotne materiały o średnim i małym oporze cieplnym</i>
PN-EN 196-3:2005	<i>Metody badania cementu. Oznaczanie czasów wiązania i stałości objętości</i>
PN-EN 1062-1:2005	<i>Farby i lakiery. Wyroby lakierowe i systemy powłokowe stosowane na zewnątrz na mury i beton</i>
PN-EN 13162:2013	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby z wełny mineralnej (MW) produkowane fabrycznie. Specyfikacja</i>
PN-EN 13163:2013	<i>Wyroby do izolacji cieplnej w budownictwie. Wyroby ze styropianu (EPS) produkowane fabrycznie. Specyfikacja</i>
ZUAT-15/VIII.14:2000	<i>Samoniwelujące się masy cementowe pod posadzki</i>

Raporty, sprawozdania z badań, oceny, klasyfikacje

1. NM-02380R:02/DG/14. Opinia specjalistyczna dotycząca możliwości wykorzystania w postępowaniu aprobowym (nowelizacja AT-15-6690/2009) raportów z badań okresowych, dotyczących trzech odmian zapraw wyrównująco izolacyjnych POLYTECH i zaprawy wyrównującej POLYTECH 100. Zakład Materiałów Budowlanych ITB, Warszawa, 2014 r.
2. 1/2012. Raporty z badań okresowych. Laboratorium Zakładowej Kontroli Jakości. Czechowice-Dziedzice, 2012 r.
3. NM-3/0593/A/2009. Badania laboratoryjne zaprawy izolacyjnej TECH SERVICE POLSKA - dla potrzeb aprobowych. Zakład Materiałów Budowlanych ITB, Warszawa, 2009 r.
4. NT-512/A/05. Badania laboratoryjne trzech odmian asortymentowych wylewek izolacyjnych POLYTECH, dla potrzeb aprobowych. Zakład Nowych Techniki Wykończeniowych ITB, Warszawa, 2005 r.
5. Nr 18/05/27/M-1. Sprawozdanie z badania właściwości cieplnych materiałów i wyrobów budowlanych. Określanie oporu cieplnego metodami odsoniętej płyty grzejnej i czujnika strumienia cieplnego. Suche i wilgotne materiały o średnim i małym oporze cieplnym według PN-EN 12664:2002. Próbki wylewek izolacyjnych POLYTECH oznaczone symbolami 20/80, 30/50, 35/50. COBR Przemysłu Izolacji Budowlanej. Katowice, 2005 r.
6. 2260/11/Z00NP. Raport klasyfikacyjny w zakresie oddziaływanie ognia zewnętrznego na dach wykonany z użyciem zaprawy izolacyjnej POLYTECH. Zakład Badań Ogniwych ITB. Warszawa 2011 r.
7. 2494/11/Z00NP. Raport klasyfikacyjny w zakresie reakcji na ogień wg PN-EN 13501-1+A1:2010. Zaprawa wyrównująco-izolacyjna POLYTECH. Zakład Badań Ogniwych ITB. Warszawa 2011 r.